

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
ARAME TUBULAR E 71T-11 AUTO PROTEGIDO	AWS A5.36/2016 - E 71T-11-AZ-CS3 AWS A5.20/2005 – E71T-11	1	23/01/2019

1- Descrição:

O **ARAME TUBULAR E 71T-11 AUTO PROTEGIDO** possui em seu interior fluxo com composição que permite a geração de gases que atuam na proteção da poça de fusão e do arco elétrico, não necessitando desta maneira de uma fonte externa de proteção gasosa. Por ser auto protegido, dispensa a necessidade de se levar o gás juntamente com a fonte de solda, reduzindo a quantidade de equipamento no local de uso e o transporte dos pesados cilindros de gás, eliminando os riscos e custos associados ao uso de gás. É uma ótima alternativa para soldagem em campo em substituição aos eletrodos revestidos, uma vez que proporciona maior produtividade em relação ao processo SMAW. Por ser um processo de soldagem contínuo, apresenta elevada taxa de deposição em relação ao processo com eletrodos revestidos. Arame tubular de grande versatilidade e facilidade de operação. Ótima soldabilidade, transferência por pulverização, visibilidade do arco, além de baixa quantidade de respingos. Boa aparência do cordão de solda, com aspecto limpo e escória de fácil remoção. Metal depositado com excelente resistência a trincas.

2 – Aplicação:

O **ARAME TUBULAR E 71T-11 AUTO PROTEGIDO** é indicado para a soldagem de chapas galvanizadas e estruturas metálicas em geral, para soldagem em campo de aços carbono. Para uso na maioria dos aços estruturais com resistência mecânica da ordem de 510 MPa. Indicado para a soldagem em todas as posições, empregando corrente contínua eletrodo negativo. Não recomendado para soldagem de peças espessura acima de 20 mm

3- Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Si	S	P	Al	Ni
0,30	0,27	0,19	0,001	0,016	1,63	0,20

4- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Alongamento (%)
637	459	23

5- Características Operacionais:

(DC -)		
Diâmetro mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1,20	140 - 240	16 - 20
1,60	140 - 260	16 - 22



6- Aprovações:

7- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco. Estufas / ressecagem: Não aplicável

78 – Embalagens:

Diâmetro (mm)	Caixas (kg)
1,20	15
1,60	15

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A